

CS1 – 500 P13

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Az eredeti utasítás fordítása

Garanciát igényelhet és technikai támogatást kaphat a helyi forgalmazótól, ahol gépek, pótalkatrészek és fogyóeszközök is rendelhetők:

Corvinus Tools Kft.

2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.

Tel: +36 26 335 184

Mobil: +36 70 945 7806

+36 70 601 2418

+36 70 601 2142

E-mail: corvinustools@gmail.com

Web : <https://corvinustoolskft.hu/>



NORTON[®]

SAINT-GOBAIN

clipper[®]



CE Megfelelőségi nyilatkozat

Alulírott gyártó:

SAINT - GOBAIN ABRASIVES SA
190, BD. JF KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE

Kijelenti, hogy ez a termék:

"Padlófűrész": **CS1-500 P13 HONDA**

Kód: **70184632006**

megfelel a következő irányelveknek:

- **"GÉPEK" 2006/42/CE**
- **"ELEKTROMÁGNESES KOMPATIBILITÁS" 2014/30/UE**
- **"ZAJ" 2000/14/CE**

És az európai szabvány:

- **EN 13862 – Padlóvágó gépek – Biztonság**

Érvényes a következő sorozatszámú gépekre: 4503103257

A műszaki dokumentumok tárolási helye:

Saint-Gobain Abrasives 190, Bd. JF Kennedy 4930 BASCHARAGE, LUXEMBURG

Ez a megfelelőségi nyilatkozat érvényét veszti, ha a terméket megállapodás nélkül átalakítják vagy módosítják.

Bascharage, Luxemburg, 2022.10.20.

François Chianese, ügyvezető tiszt.



**UK
CA** **SAINT-GOBAIN**
Megfelelőségi nyilatkozat

Alulírott gyártó:

SAINT - GOBAIN ABRASIVES SA
190, BD JF KENNEDY L-
4930 BASCHARAGE

Kijelenti, hogy ez a termék:

"Padlófűrész": **CS1-500 P13 HONDA**

Kód: **70184632006**

megfelel a következő szabványnak:

- **A gépek szállítására vonatkozó (biztonsági) előírások,**
- **2008. évi elektromágneses összeférhetőségi előírások,**
- **2016. évi kültéri használatra szánt berendezések zajkibocsátása a környezetbe, 2001.**

és európai szabvány:

-EN 13862 – Padlóvágó gépek – Biztonság

A következőnél nagyobb sorozatszámú gépekre érvényes: 4503103257

Meghatalmazott képviselő:

SAINT-GOBAIN ABRASIVES

Unicorn House • 1. egység, Amison Close

Redhill Business Park • Stafford • Anglia • ST16 1WB

Ez a megfelelőségi nyilatkozat érvényét veszti, ha a terméket megállapodás nélkül átalakítják vagy módosítják.

Bascharage, Luxemburg, 2022.10.20.



François Chianese, ügyvezető iroda.

CS1-500

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK	6
<i>1.1 Szimbólumok</i>	<i>6</i>
<i>1.2 Géplemez</i>	<i>7</i>
<i>1.3 Biztonsági utasítások bizonyos működési fázisokhoz</i>	<i>8</i>
2 A CS1-500 ÁLTALÁNOS LEÍRÁSA	9
<i>2.1 Rövid leírás</i>	<i>9</i>
<i>2.2 Elrendezés</i>	<i>9</i>
<i>2.3 Műszaki adatok</i>	<i>12</i>
<i>2.4 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásra vonatkozóan</i>	<i>13</i>
<i>2.5 Nyilatkozat a zaj kibocsátásra vonatkozóan</i>	<i>14</i>
3 ÖSSZESZERELÉS ÉS ÜZEMBE HELYEZÉS	15
<i>3.1 Szerszám összeszerelés</i>	<i>15</i>
<i>3.2 Vízhűtő rendszer</i>	<i>15</i>
<i>3.3 A gép indítása</i>	<i>16</i>
4 A CS1-500 MŰKÖDTETÉSE	17
<i>4.1 A munkavégzés helye</i>	<i>17</i>
<i>4.2 Vágási mód</i>	<i>17</i>
5 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS	18
<i>5.1 Biztosítás szállításhoz</i>	<i>18</i>
<i>5.2 Szállítási eljárás</i>	<i>18</i>
<i>5.3 Hosszú tárolás</i>	<i>18</i>
6 KARBANTARTÁS ÉS SZERVIZ	19
<i>6.1 A gép karbantartása</i>	<i>19</i>
<i>6.2 A motor karbantartása</i>	<i>20</i>
7 HIBÁK: OKOK ÉS GYÓGYÍTÁSOK	23
<i>7.1 Hibakeresési eljárások</i>	<i>23</i>
<i>7.2 Hibaelhárítási útmutató</i>	<i>23</i>
<i>7.3 Ügyfélszolgálat</i>	<i>24</i>
<i>7.4 Pótalkatrészek</i>	<i>25</i>

1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

A CS1-500 kizárólag aszfaltból, zöld és kikeményedett betonból (megerősített vagy nem), valamint ipari cementből készült padlók vágására szolgál.

A gyártó utasításaitól eltérő felhasználást az előírásokba ütközőnek kell tekinteni. A gyártó nem vállal felelősséget az ebből eredő károkért. Minden kockázatot teljes mértékben a felhasználó visel. A használati utasítás betartása, valamint az ellenőrzési és szervizelési követelmények betartása is az előírásoknak megfelelő használatba vételnek minősül.

1.1 Szimbólumok

A fontos figyelmeztetések és tanácsok a gépen szimbólumokkal vannak feltüntetve. A gépen a következő szimbólumok találhatóak:



Olvassa el a kezelői utasításokat



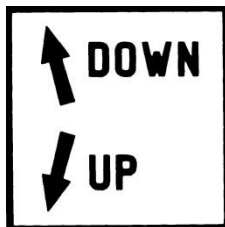
Fülvédőt kell viselni



Kézvédőt kell viselni



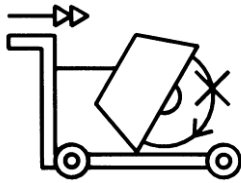
Szemvédőt kell viselni



A kézikerek forgása a képen látható irányban: felfelé vagy lefelé a pengével



Veszély: vágásveszély



Soha ne mozgassa a gépet a pengével együtt alajáraton fut.







A penge forgásiránya



Vészleállítás

1.2 Géplemez

Fontos adatok található a gépen található alábbi táblán:

 SAINT-GOBAIN 190, Bd. J.F. Kennedy L-4930 BASCHARAGE LUXEMBOURG	Code: Gépi kód	Year: év termelés	 = Ø Maximum penge mm	UK CA CE ERC
	Mod: Gép modell	W= Súly kg	 = Ø furat mm	
	EN: Biztonsági szabvány	P= Hatalom kW	 = A penge sebessége RPM	
	Type: Gép típusa	Serial N°: Sorozatszám		

1.3 Biztonsági utasítások bizonyos működési fázisokhoz

A munka megkezdése előtt

- A munka megkezdése előtt ismerkedjen meg a felhasználás helyén uralkodó munkakörülményekkel. A munkakörnyezet a következőket foglalja magában: akadályok a munkavégzés és a manőverezés területén, a padló szilárdsága, a közutakkal kapcsolatos szükséges védelem a helyszínen és a segítségnyújtás baleset esetén.
- Rendszeresen ellenőrizze a penge helyes rögzítését.
- Azonnal távolítsa el a sérült vagy erősen kopott késeket, mert forgás közben veszélyeztetik a kezelőt.
- Mindig úgy vágjon, hogy a fűrészlapvédő a helyén van.
- Csak NORTON gyémánt késeket szereljen a gépre! Más szerszámok használata károsíthatja a gépet!
- Felhívjuk a figyelmet a BS2092 védőszemüveg használatára, amely megfelel az 1974. évi Szemvédelmi Szabályzat 8. számú eljárásának, 2. szabály (2) 1. rész.
- Biztonsági okokból soha ne hagyja a gépet felügyelet nélkül, lekötve vagy kinyitva.

Amíg a motor jár

- Ne mozgassa a gépet, amíg a penge üresjáratban jár. Ne
- működtesse a gépet biztonsági őrök nélkül. Vágás közben
- folyamatosan és kellő időben alkalmazzon hűtővizet!

Dízel meghajtású gépek:

- Mindig a javasolt üzemanyagot használja.
- Zárt helyeken a kipufogógázokat el kell távolítani, és a munkaterületet megfelelően szellőztetni kell. A természetüknél fogva mérgező kipufogógázokat kibocsátó dízelgépeket nem szabad olyan helyeken használni, amelyeket az 1974. évi munkaügyi törvény tilt, vagy amelyeket a gyári ellenőrök vagy biztonsági tisztek tiltanak.
- A dízel gyúlékony. A tartály feltöltése előtt állítsa le a motort, oltsa el az összes nyílt lángot és ne dohányozzon. Ügyeljen arra, hogy a dízel ne kerüljön a motor egyik alkatrészére sem. Mindig törölje fel a kiömlött üzemanyagot.

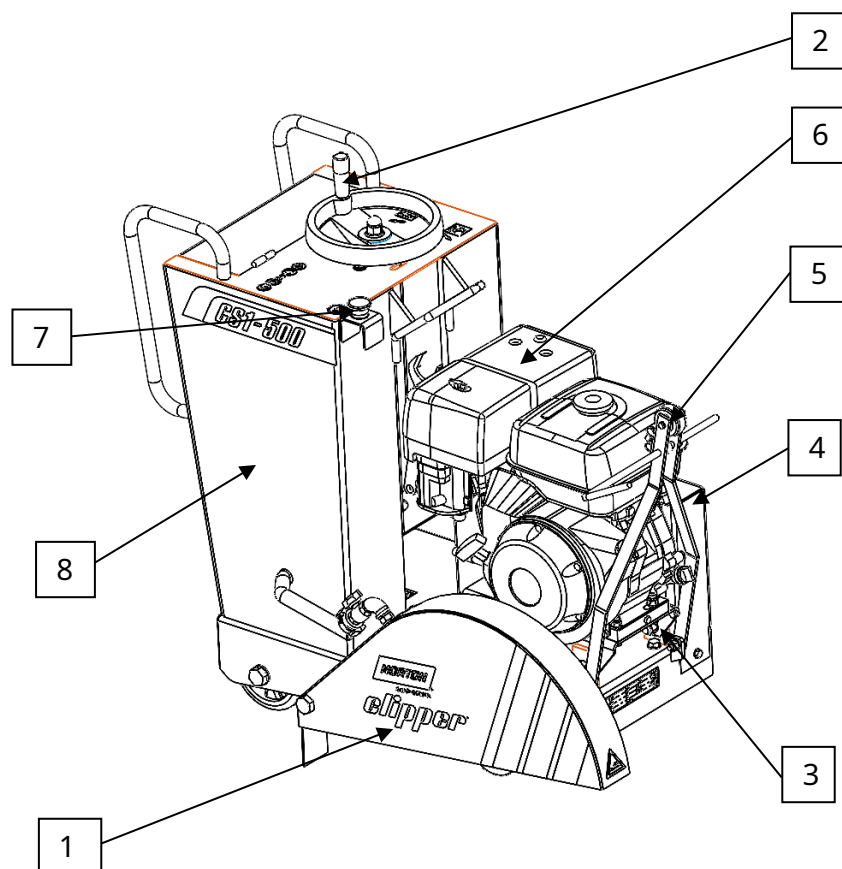
2 A CS1-500 ÁLTALÁNOS LEÍRÁSA

Bármilyen módosítást, amely a gép eredeti tulajdonságainak megváltozásához vezethet, csak a Saint-Gobain Abrasives SA végezhet, aki megerősíti, hogy a gép továbbra is megfelel a biztonsági előírásoknak. A Saint-Gobain Abrasives SA fenntartja a jogot, hogy előzetes bejelentés nélkül műszaki vagy kiviteli változtatást hajtson végre.

2.1 Rövid leírás

A **Padlófűrész CS1-500** választottál, kisebb javítási munkákhoz betonban és aszfaltban, indukciós hurkok vágására és kábelek szerelésére, valamint tágulási hézagok vágására szolgál. Nedves és száraz vágási műveletekhez is használható. Kis konstrukciója miatt személygépkocsiban vagy furgonban szállítható. A víztartály a keretbe van zárva. Minden alkatrész a **CS1-500** magas minőségi színvonalon vannak összeszerelve, biztosítva a hosszú élettartamot, a megbízhatóságot és a minimális karbantartást. Speciális pengék állnak rendelkezésre aszfalthoz, zöldbetonhoz, kötött betonhoz (megerősített vagy nem), valamint ipari cementpadlóhoz.

2.2 Elrendezés



Fúróhegesztett nyitott profilacélból készült, a **CS1-500** stabil, ugyanakkor könnyen szállítható.

Az egyrészes pengevédő (1) teljes mértékben védi a kezelőt és munkakörnyezetét. Szilárdan a fő kerethez van rögzítve, de forgatással kinyitható a pengék cseréje érdekében.

A kézi működtetésű kézikerek-mechanizmus (2) fokozatos mélységbeállítást tesz lehetővé. Ha a kézi kereket az óramutató járásával megegyező vagy azzal ellentétes irányba forgatja, a vágókés lesüllyed vagy felemelkedik.

A hátsó tengelyre csuklós forgókeret (3) megtámasztja a motort, a pengetengely-szerelvényt és a védőburkolatokat. Négy nagy teherbírású szíj hajtja a pengét.

A precízen gyártott pengetengely két nagy teherbírású önbeálló párnablokk csapágyba van beépítve, beleértve a zsírzógombokat is. Az egyik végére négyszíjas kúpos rögzítőtárcsa van felszerelve. A tengely a másik végén 25,4 mm-re csökkent, lehetővé téve a belső karima rögzítését dübelyukakkal.

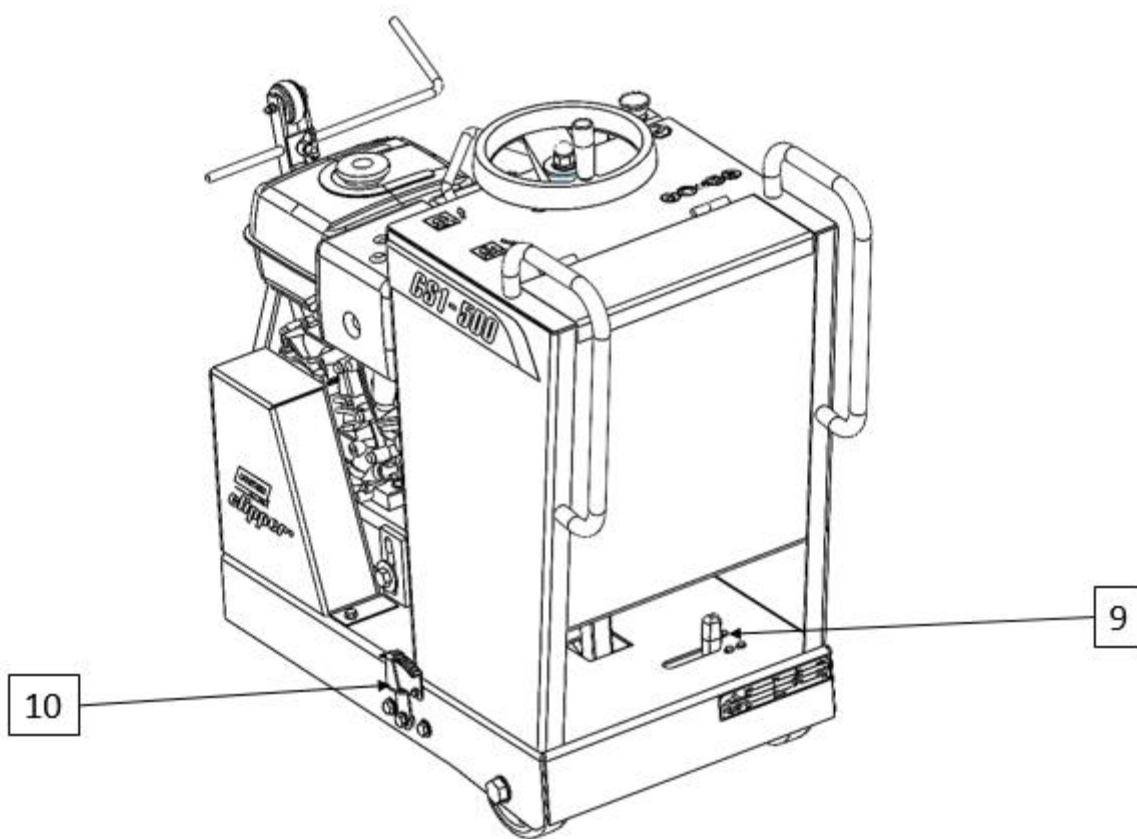
Az acél szíjvédő (4) a gép fővázához van csavarozva. Ez takarja a négy hajtószíjat és tárcsát, hogy megóvja a környezetet a gép működése közben. A mutató (5) lehetővé teszi a kezelő számára, hogy könnyen precíz vágást végezzen.

A Honda GX390 motor (6) egy vészleállító kapcsolóhoz (7) csatlakozik a gép tábláján. Ez lehetővé teszi a gép azonnali leállítását veszély esetén.

A vízűtő rendszer (8) egy 70 literes víztartályból, egy víztartály csapból és a pengevédőn lévő két vízfúvókából áll, amelyek biztosítják a víz megfelelő áramlását a penge mindkét oldalára.

A rögzítőfék (9) rögzíti és rögzíti a gépet, amikor az nincs használatban.

A mélységjelző (10) jelzi, hogy a felhasználó milyen mélységben vág.



2.3 Műszaki adatok

Motor	Honda GX390, 4 ütemű, 1 hengeres, 13 LE (9,6 kW)
Üzemanyag	Autóipari ólommentes benzin
Olaj	Honda 4-Stroke, vagy azzal egyenértékű, magas tisztítószeres, prémium minőségű motorolaj, amely megfelel vagy meghaladja az Egyesült Államok autógyártóinak SG, SF szolgáltatási besorolási követelményeit. (SG, SF az olajtartályon jelölve). SAE 10W-30 ajánlott
Indító	Kézi húzóhúr
Levegőszűrő	Kettős típus (99277, 99556, 99557 és 99558 géptípus) Ciklon típusú (99939 géptípus)
Max. penge átmérője	500 mm
Furat	25,4 mm
Max. vágási mélység mm	190 mm
Karima átmérője	115 mm
A pengetengely sebessége	2550 perc ⁻¹
Vezetőszíjak	4
Víztartály	70 l
A gép méretei (hossz x szélesség x magasság)	1088x580x925 mm
Súly	140 kg
Max. üzemi súly	220 kg
Hangnyomásszint	89 dB (A) az ISO EN 11201 szerint
Hangenergia szint	105 dB (A) az ISO EN 3744 szerint

2.4 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásra vonatkozóan

szerinti rezgés kibocsátási érték **EN 12096**

Gép Modell / kód	Mért rezgés emissziós érték m/s^2	Bizonytalanság K m/s^2	Használt eszköz Modell / kód
CS1-500 P13 HONDA 70184632006	4.22	0.5	Clipper Super Beton Evo

-Az értékeket az F. mellékletben leírt eljárás szerint határozták meg **EN 13862**

- A mérések új gépekkel történnek. A valós értékek a mezőben változhatnak az egyszerűtől a duplán a működési feltételektől függően, attól függően, hogy:
 - o Anyag
 - o Vágási mélység
 - o Gépkopás
 - o Karbantartás hiánya
 - o A szerszám nem alkalmas az alkalmazásra A
 - o szerszám rossz állapotban van
 - o Nem szakosodott kezelő
- A rezgések expozíciós ideje a vágási teljesítménytől is függ (adaptáló gép / szerszám / anyag / kezelő)
- A kéz-kar vibrációból eredő kockázatok értékelésekor figyelembe kell venni a gép névleges teljesítményén való hatékony használatát egy teljes munkanap alatt; gyakran észreveszi, hogy a hatékony felhasználási idő a teljes munkaidő körülbelül 50%-át teszi ki. Figyelembe kell venni persze a szüneteket, a vízadagolást, a munka előkészítését, a gépmozgatás idejét, a tárcsa rögzítését...

2.5 Nyilatkozat a zajkibocsátásra vonatkozóan

A zajkibocsátás deklarált értéke a következő **EN ISO 11201** és **NF EN ISO 3744**.

Gép Modell / kód	Hang Nyomásszint L_{Peq} EN ISO 11201	Bizonytalanság K (Hang Nyomásszint L_{Peq} EN ISO 11201)	Hangerő szint L_{Weq} NF EN ISO 3744	Bizonytalanság K (Hang teljesítményszint L_{Weq} NF EN ISO 3744)
CS1-500 P13 HONDA 70184632006	89 dB(A)	2,5 dB(A)	105 dB(A)	4 dB(A)

-A szabványban leírt eljárással meghatározott értékek **EN 13862**.

- A mérések új gépekkel történnek. A tényleges értékek a helyszín körülményeitől függően változhatnak, a következők tekintetében:
 - Viseljen gépet
 - Karbantartás hiánya
 - Alkalmazáshoz nem megfelelő eszköz
 - Szerszám rossz állapotban
 - Szakképzetlen kezelő
 - Stb...

-A mért értékek normál használatú kezelőre vonatkoznak, a kézi pozícióban leírtak szerint.

3 ÖSSZESZERELÉS ÉS ÜZEMBE HELYEZÉS

Mielőtt elkezdené a munkát a CS1-500-zal, össze kell szerelnie néhány alkatrészt.

3.1 Szerszám összeszerelés

Csak NORTON késeket használjon a CS1-500-hoz.

Maximum 500 mm átmérőjű penge szerelhető fel. Az összes használt szerszámot a gép legnagyobb megengedett forgácsolási sebességéhez viszonyítva kell kiválasztani.

Új fűrészlap felszerelése előtt kapcsolja ki a gépet.

Új penge felszereléséhez kövesse az alábbi lépéseket:

- Forgassa el a kereket, amíg a vágófej felemelt helyzetbe nem kerül.
- Lazítsa meg a pengevédőt tartó csavart a 19 mm-es villáskulccsal, és fordítsa fel. Lazítsa meg a hatlapú anyát, amely a 36 mm-es csavarkulccsal tartja a levehető külső karimát. Távolítsa el a külső karimát.
- Tisztítsa meg a karimákat és a penge tengelyét, és ellenőrizze, hogy nem kopott-e.
- Szerelje fel a pengét a tengelyre, ügyelve a megfelelő forgásirányra. A rossz forgásirány gyorsan tompítja a pengét.
- Cserélje ki a penge külső karimáját.
- Húzza meg a hatlapú anyát az ehhez a célra mellékelt kulccsal.
- Zárja le a késvédőt.

A penge furatának pontosan meg kell egyeznie a penge tengelyével. A repedt vagy sérült furat veszélyes a kezelőre és a gépre.

3.2 Vízhűtő rendszer

Töltse fel a víztartályt tiszta vízzel.

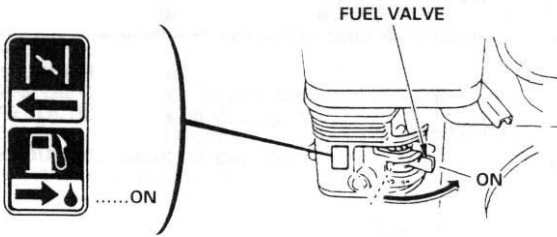
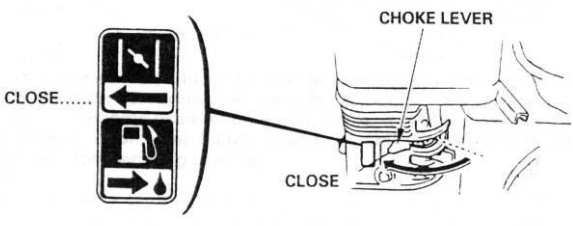
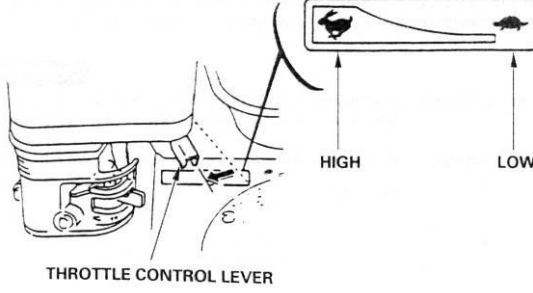
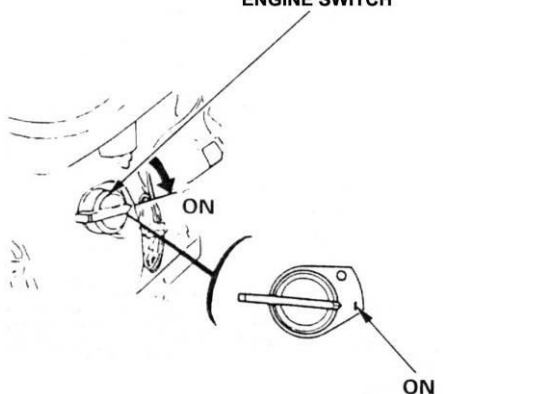
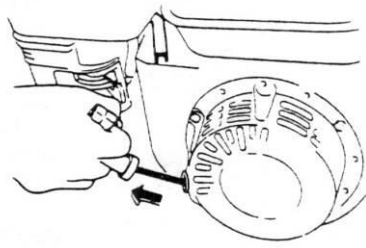
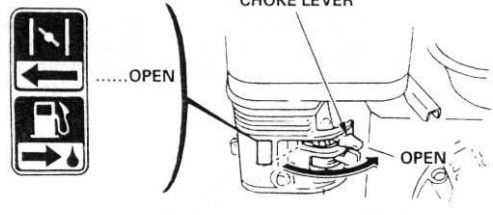
Nyissa ki a vízcsapot (vegye figyelembe, hogy a vízcsap fogantyújának egy vonalban kell lennie a víz áramlásával).

Győződjön meg arról, hogy a víz szabadon áramlik a körben, és megfelelően jut el a fűrészlap mindkét oldalára, mivel az elégtelen vízellátás a gyémántpenge idő előtti meghibásodását okozhatja.

Fagy esetén ürítse ki a vízhűtő rendszert.

3.3 A gép indítása

A gép elindítása előtt győződjön meg arról, hogy a penge fel van emelve a talajtól.

	
<p>Fordítsa az üzemanyagszelepet BE állásba.</p>	<p>Állítsa a szívató kart ZÁRVA helyzetbe. MEGJEGYZÉS: ne használja a szívatót, ha a motor meleg vagy a levegő hőmérséklete magas.</p>
	
<p>Mozgassa kissé balra a gázkart.</p>	<p>Állítsa a motorkapcsolót ON állásba, és győződjön meg arról, hogy a vészkapcsoló a gép tábláján a megfelelő helyzetben van.</p>
	
<p>Finoman húzza meg az indító markolatát, amíg ellenállást nem érez, majd húzza meg élesen. VIGYÁZAT: Ne engedje, hogy az indító markolata visszapattanjon a motorhoz. Óvatosan tegye vissza, hogy elkerülje az önindító sérülését.</p>	<p>Ahogy a motor felmelegszik, fokozatosan állítsa a szívató kart NYITVA helyzetbe. Állítsa a fojtószelep-szabályozó kart a maximális motorfordulatszámra.</p>

A motor leállításához tolja teljesen jobbra a gázkart, majd fordítsa a motorkapcsolót OFF állásba. Fordítsa az üzemanyagszelepet OFF állásba.

4 A CS1-500 MŰKÖDTETÉSE

4.1 A munkavégzés helye

Mielőtt elkezdené a munkát, ellenőrizze a következő pontokat:

- Távolítsa el mindent a webhelyről, ami akadályozhatja a munkafolyamatot. Győződjön meg arról, hogy a hely megfelelően megvilágított.
- Győződjön meg arról, hogy folyamatosan megfelelő rálátása van a munkaterületre, hogy bármikor beavatkozhat a munkafolyamatba.
- Tartsa távol a többi alkalmazottat a területtől, hogy biztonságosan dolgozhasson.

4.2 Vágási mód

Ebben a részben utasításokat talál a kívánt mélységben történő egyenes vágáshoz.

4.2.1 A vágás előkészítése

A gép beindítása előtt,

- Húzzon egy vonalat a padlóra a vágási hosszban.
- Győződjön meg arról, hogy a motortartályt üzemanyaggal, a víztartályt pedig vízzel töltötte fel. A géphez benzint nem szállítanak.
- A motort olajjal szállítjuk. Indítás előtt ellenőrizze az olajszintet. Szükség esetén töltsön fel.
- Győződjön meg arról, hogy a megmunkálandó anyagtól, az elvégzendő munkafolyamattól (száraz vagy nedves vágás) és a megkívánt hatékonyságtól függően a gyártó ajánlása szerint a megfelelő pengét szerelte fel.
- Győződjön meg arról, hogy a karimák biztonságosan tartják a gyémánt pengét.
- Indítás előtt győződjön meg arról, hogy a penge nem érinti a padlót. Addig forgassa a gépet, amíg a penge a vonal fölé nem kerül.
- Engedje le a vezető-a-vágást úgy, hogy hozzáérjen a vonalhoz.

4.2.2 A padló vágása

Most elindíthatja a motort. A

vágáshoz,

Most elindíthatja a motort. A vágáshoz,

- Nyissa meg a vízcsapot a használt fűrészlap típusától és a szükséges vágástól függően:
 - o Vizes vágás: a vágási folyamat során folyamatosan elegendő mennyiségű vizet kell használni a tárcsa megfelelő hűtéséhez.
 - o Száraz vágás: lehetőség szerint kis mennyiségű vizet kell használni a porképződés korlátozására.
- Forgassa el a mélységi kézi kereket, amíg a penge kissé meg nem érinti a padlót.
- Forgassa el a kézi kereket, hogy a pengét a vágásba süllyessze.
- Ha elérte a kívánt fogásmélységet, egyenletes és gyengéd nyomással tolja előre a gépet, és kövesse a mutató vonalát. Az előtolási sebességet a vágandó anyagtól és a vágási mélységtől függően kell beállítani.
- A vágás végén emelje ki a pengét a vágásból a kézikerek forgatásával, állítsa le a motort és zárja el a vizet.

5 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS

Tegye meg a következő intézkedéseket a CS1-500 biztonságos szállítása és tárolása érdekében.

5.1 Biztosítás szállításhoz

A gép szállítása előtt:

- Távolítsa el a pengét.
- Ürítse ki a víztartályt.
- Emelje fel a vezető-a-vágást függőleges helyzetében.
- Emelje fel a vágókeretet a legmagasabb helyzetébe a kézikerek segítségével.

5.2 Szállítási eljárás

A gép kerekei segítségével sík felületen mozgatható. Használja a gép tábláján található fém kampót a motor felett, hogy a gépet daruval mozgassa.

5.3 Hosszú tétlenség

Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, kérjük, tegye meg a következő intézkedéseket:

- Tisztítsa meg teljesen a gépet.
- Lazítsa meg a hajtószíjakat.
- Zsírozza be a menetes tengelyt.
- Esetleg motorolajat cserélni.
- Ürítse ki a vízrendszert.

A tárolóhelynek tisztának, száraznak és állandó hőmérsékletűnek kell lennie.

6 KARBANTARTÁS ÉS SZERVIZ

FIGYELEM : a gép karbantartásához mindig kapcsolja ki. A gép karbantartása közben mindig viseljen arcmaszkot és védőszemüveget.

6.1 A gép karbantartása

A CS1-500-as vágás hosszú távú minőségének biztosítása érdekében kérjük, kövesse az alábbi karbantartási tervet:

Rendszeres szolgáltatási időszak Végezzen minden jelzett időszakban		Egy óra munka után	A nap kezdete	A szerszámcseréje során	A nap vége	Minden héten	Hiba után	Egy sérülés után
		Az egész gép	Vizuális vezérlés (általános szempont, vízzáróság)					
	Tiszta							
Karima és penge rögzítő eszközök	Tiszta							
Szíjak feszültsége	Ellenőrzés							
Víztömlők és fúvókák	Tiszta							
Mélység csavar	Zsír							
Motorház	Tiszta							
Elérhető anyák és csavarok	Szorítsd meg							

Szíjak beállítása, cseréje

Egy óra munka után a hevederek felmelegednek és megnyúlnak. Ezért újra kell feszítenie őket. A szíjak beállításához először távolítsa el az övvédőt a 2 anya kicsavarásával. Lazítsa meg a 2 csavart a motorlemez hátulján, és kapcsolja át a motort a lemez hátulján lévő csavar segítségével a szíjak újrafeszítéséhez.

A szíjak cseréjéhez tolja le teljesen a motort a motorlemez hátulján található csavar kicsavarásával. Állítsa be a szíjakat, és húzza meg újra a motorlemez hátulján található csavar segítségével.

Mindig megfelelő övkészletet használjon. Ne cserélje ki az egyes szíjakat. A szíjak ellenőrzése vagy újrafeszítése után szerelje vissza a szíjvédőt a gép vázára.

Kenés

A CS1-500 élettartam-kenésű csapágyakat használ. Ezért egyáltalán nem kell kenni őket. Minden nap zsírozza meg a mélységcsavart.

A gép tisztítása

Gépe tovább tart, ha minden munkanap után alaposan megtisztítja.

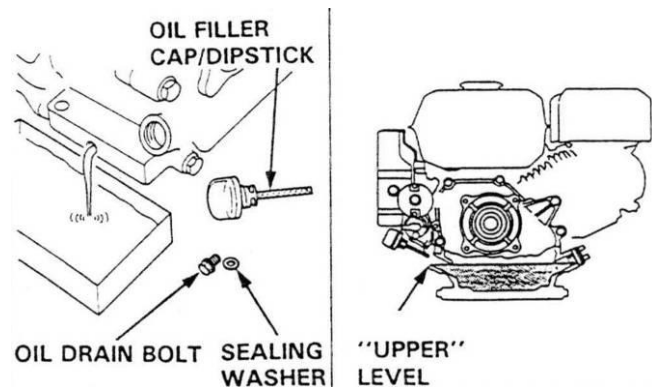
6.2 A motor karbantartása

Rendszeres szolgáltatási időszak Végezzen minden megadott hónap vagy üzemóra intervallumban, attól függően, hogy melyik következik be előbb		Minden használat	Első hónap vagy 20 óra	3 havonta vagy 50 óránként	6 havonta vagy 100 óránként
Motorolaj	Ellenőrizze a szintet Változás				
Légszűrő szűrő	Ellenőrzés Tiszta				
Üzemanyagszűrő pohár	Tiszta				
Gyújtógyertya	Check-Clean				
Üzemanyag vezeték	Ellenőrizze (szükség esetén cserélje ki)	2 évente			

Motorolaj

Az olajcseréhez,

- Távolítsa el az olajbetöltő sapkát/nívópálcát és a leeresztő csavart.
- Hagyja teljesen kifolyni az olajat. A használt motorolajat a környezettel kompatibilis módon ártalmatlanítsa. Javasoljuk, hogy a használt olajat zárt tartályban vigye vissza a helyi újrahasznosító központba vagy szervizbe. Ne dobja a szemétesbe, öntse a földre vagy a lefolyóba.
- Szerelje vissza a leeresztő csavart, és húzza meg 18 Nm nyomatékkal
- Töltse fel a forgattyúházat motorolajjal az olajbetöltő nyak külső széléig. Helyezze vissza a betöltő sapkát/nívópálcát.

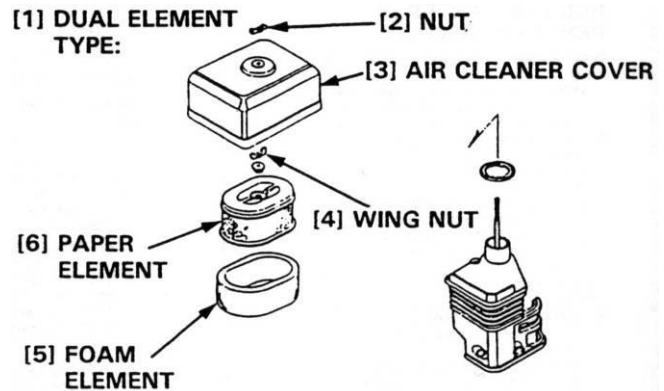


Légszűrő

A CS1-500 kettős típusú szűrővel rendelkezik.

A légszűrő szűrő szervizeléséhez kövesse az alábbi utasításokat:

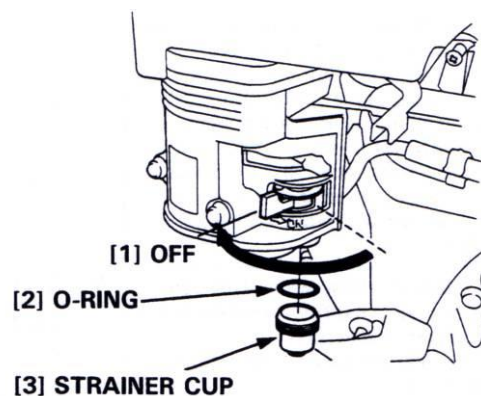
- Távolítsa el az anyát, a légszűrő fedelét és a szárnyas anyát.
- Távolítsa el az előlégszűrő elemeket, és váltsza le őket.
- Gondosan ellenőrizze mindkét elemet lyukak vagy szakadások szempontjából, és cserélje ki, ha sérült. **Papír elem:** enyhén ütögesse meg az elemet néhányszor egy kemény felületen, hogy eltávolítsa a felesleges szennyeződést, vagy fújja át enyhén sűrített levegőt a szűrőn belülről kifelé. Soha ne kefélje le a szennyeződést; a fogmosás szennyeződést kényszerít a szálakba.
- **Hab elem:** tisztítsa meg meleg szappanos vízben, öblítse le és hagyja alaposan megszáradni. Mártsa az elemet tiszta motorolajba, és nyomja ki az összes felesleget. A motor füstölni fog az első indításkor, ha túl sok olaj maradt a habban.
- Világítson át az elemeken, és alaposan vizsgálja meg őket. Helyezze vissza az elemeket, ha nincsenek lyukak és szakadások.



Üzemanyagszűrő pohár

Az üzemanyagszűrő csésze szervizeléséhez kövesse az alábbi utasításokat:

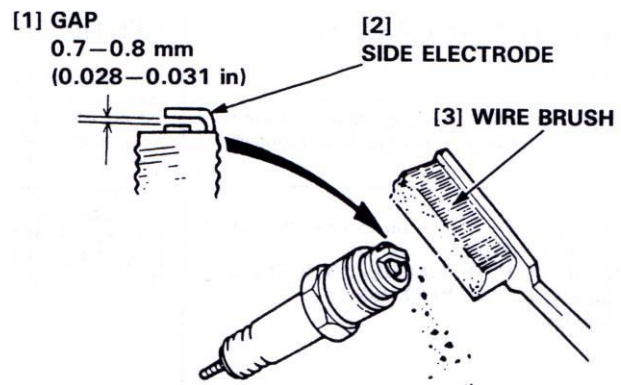
- Zárja el az üzemanyagszelepet, és távolítsa el a szűrőpoharat.
- Tisztítsa meg a szűrőpoharat oldószerrel.
- Szerelje be az O-gyűrűt és a szűrőpoharat.
- Húzza meg a szűrőpoharat 4 Nm-re.



Gyújtógyertya

A gyújtógyertya szervizeléséhez kövesse az alábbi utasításokat:

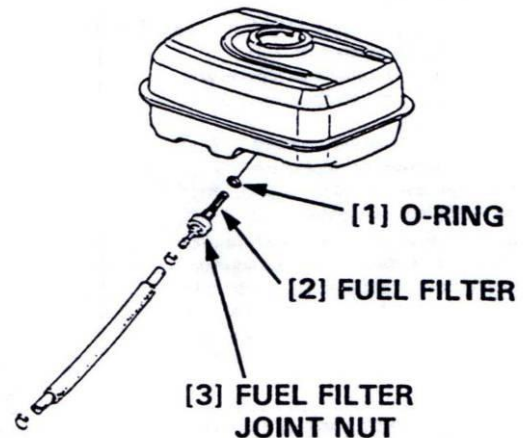
- Szemrevételezéssel ellenőrizze a gyújtógyertyát. Dobja ki a dugót, ha a szigetelő megrepedt vagy megrepedt.
- Merev drótkefével távolítsa el a szén- és egyéb lerakódásokat.
- Mérje meg a dugó hézagát egy huzal típusú hézagmérővel. Ha szükséges, állítsa be a hézagot az oldalelektroda meghajlításával.
- Győződjön meg arról, hogy a tömítő alátét jó állapotban van; szükség esetén cserélje ki a dugót.
- Helyezze be a dugót ujjal szorosan az alátét rögzítéséhez, majd húzza meg csavarkulccsal (új dugó esetén további ½ fordulat), hogy összenyomja a tömítő alátétet. Ha újra használ egy dugót, húzza meg 1/8-1/4 fordulattal a dugós illeszkedések után.



Üzemanyag vezeték

Az üzemanyagvezeték szervizeléséhez kövesse az alábbi utasításokat:

- Engedje le az üzemanyagot egy megfelelő edénybe, és vegye ki az üzemanyagtartályt.
- Válassza le az üzemanyagvezetékét, és csavarja ki az üzemanyagszűrőt a tartályból.
- Tisztítsa meg a szűrőt oldószerrel, és ellenőrizze, hogy a szűrőszűrő sértetlen-e. Helyezze az O-gyűrűt a szűrőre, és helyezze vissza. Húzza meg a szűrőt 2 N.m nyomatékkal. Összeszerelés után ellenőrizze az üzemanyag szivárgását.



További karbantartás

További karbantartáshoz forduljon a legközelebbi motorkarbantartó központhoz.

7 HIBA: OKOK ÉS GYÓGYÍTÁSOK

7.1 Hibakeresési eljárások

Ha a gép használata közben bármilyen hiba lép fel, kapcsolja ki. Az előző részben leírtaktól eltérő beavatkozást csak szakképzett személyzet végezzen.

7.2 Hibaelhárítási útmutató

Baj	Lehetséges forrás	Felbontás
Nehéz indulás	Nincs elég üzemanyag	Töltsse fel az üzemanyagtartályt
	Az üzemanyagszűrő eltömődött	Tisztítsa meg az üzemanyagszűrőt
	Gyújtógyertya hibás	Ellenőrizze a gyújtógyertyát
	Erősebb hiba	Lépjen kapcsolatba a legközelebbi motorral karbantartó központ
Hiányzik a motor teljesítménye	Levegőszűrő korlátozott	Tisztítsa meg vagy cserélje ki a légszűrőt
	Erősebb hiba	Lépjen kapcsolatba a legközelebbi motorral karbantartó központ

7.3 Ügyfélszolgálat

Pótalkatrészek rendelésekor kérjük, tüntesse fel:

- A sorozatszám (7 számjegy).
- Az alkatrész kódja.
- A pontos megnevezés. A
- szükséges alkatrészek száma.
- A szállítási cím.
- Kérjük, egyértelműen tüntesse fel a szükséges szállítóeszközt, például „expressz” vagy „légi”. Konkrét utasítások nélkül az alkatrészeket a számunkra megfelelő módon továbbítjuk --- de nem mindig a leggyorsabb.

Az egyértelmű utasítások elkerülik a problémákat és a hibás szállítást. Ha nem biztos benne, kérjük, küldje el nekünk a hibás alkatrészt.

Garanciális igény esetén az alkatrészt mindig vissza kell küldeni értékelésre.

A motor alkatrészeit a motor gyártójától vagy a kereskedőjétől lehet megrendelni, ami gyakran gyorsabb és olcsóbb.

Ezt a gépet a Saint-Gobain Abrasives SA gyártotta

190, Bd. JF Kennedy
L-4930 BASCHARAGE
Luxemburgi nagyherceg. Tel.:
00352-50 401-1
Fax: 00352-50 16 33 [http://](http://www.construction.norton.eu)
www.construction.norton.eu email:
sales.nlx@saint-gobain.com

7.4 Pótalkatrészek

Az alkatrészlisták megtekintéséhez kérjük, látogassa meg a Norton Clipper értékesítés utáni webhelyét a következő címen:

<https://spareparts.nortonabrasives.com>

A gyors eléréshez használhatja az alábbi QR-kódot mobiltelefonján is:



Ez az elektronikus katalógus robbantott nézeteket és alkatrészlistákat kínál a Norton Clipper által tervezett különböző gépekhez, így megtalálhatja a szükséges referenciákat.

A garanciát és a műszaki támogatást a helyi forgalmazótól lehet igényelni, ahol gépek, pótalkatrészek és fogyóeszközök is rendelhetők:

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
INDUSTRIEWEG 21
9420 ERPE-MERE
BELGIUM
TEL: +32(0) 2 267 21 00

SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION
PRODUCTS CZ A.S
DIVIZE ABRASIVES
SMRČKOVA 2485/4
180 00 PRAHA 8
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
DYBENDALSVÆNGET 2,
DK-2630 TAASTRUP
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706
FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
RUE DE L'AMBASSADEUR - B.P.8
78 702 CONFLANS CEDEX
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH
BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-0
FAX: +49 (0) 2236 703-730

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.
1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A
VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
TEL: +352 50 401 1
FAX: +331 83 717 792
NO. VERT (FRANCE): 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBAË - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
KARIHAUGVEIEN, 89
0186 OSLO
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.
UL. NORTON 1, 62-600 KOŁO
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA
ZONA INDUSTRIAL DA MAIA
I-SECTOR VIII, NO. 122
APARTADO 6050
4476 - 908 MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

SAINT-GOBAIN GLASS
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU : LOC.VETIS, JUD.
SATU MARE 447355
STR. CAREIULUI 11
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS
58, F. ENGELS STR.
STROENIE 2
105082 MOSCOW
RUSSIA
TEL: +74 955 408 355
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN
ABRASIVES (PTY) LTD
2 MONTEER ROAD
ISANDO 1600
P.O. BOX 67
SOUTH AFRICA
TEL: +27 11 961 2000
FAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT GOBAIN ABRASIVES AB
GÅRDSFOGDEVÄGEN 18A
168 66 BROMMA • SVERIGE
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 30

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER
VE ASINDIRICI SAN. TIC. AS.
ALTAYÇEŞME MAH. ÇAMLI SOK. NO:21
ESAS OFISPARK KAT:9 34843
MALTEPE, İSTANBUL • TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES LTD.
UNICORN HOUSE UNIT 1, AMISON CLOSE
REDHILL BUSINESS PARK
STAFFORD ST161WB
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 279 553
FAX: +44 1785 213 487



Saint-Gobain Abrasifs
190 Rue J.F. Kennedy
L-4930 Bascharage
Grand Duche de Luxembourg
Tel: +352 50 4011
Fax: +331 83 717792
no. vert (France) 0800 906 903

www.nortonabrasives.com/fr-fr